

### DP-Planfräser mit integrierter Spanleitturbine D= 80 mm B=10 mm Schaft 20 x 50 mm Z=6 MEC

- Spezieller Planfräser der bereits im Zerspanungsprozess die Späne beisammen hält und in die Absaugung befördert.
- Schneiden Anordnung / Spanraumgeometrie sind so gestaltet, dass die Späne im Zerspanungsprozess bereits nach oben in den turbinenförmigen Grundkörper geleitet und von dort direkt in Richtung Absaugung weitergeleitet werden.
- Rechtslauf n. max 16.000 1/min
- MEC mech. Vorschub
- Bestell-Nr. 6364.080.20



**€ 479,-\***

### HW-WPL-Schwenkmesserkopf Ø 120 x 40 x Ø 30 mm Z2 verstellbar bis 45°

- Zum Fügen und zum Einstellen auf verschiedene Fasewinkel, für Steil- und Flachfasen sowie für Gehrungsarbeiten
- Rasterung um jeweils 7,5° in Stufen
- Fasewinkel 7,5°, 15°, 22,5°, 30° oder 45°
- Tragkörper aus Leichtmetalllegierung
- Rechts- und Linkslauf
- MAN / Handvorschub.
- Bestell-Nr. 4056.120.30



**€ 205,-\***

### HW-Wendeschneidplatten für Elektro Handhobel



Bestell-Nr.	Breite mm	Höhe mm	Stärke mm	VE	VE €/netto
4201.080.00	80,5	5,9	1,2	10 Stück	28,00 €
4201.082.00	82,0	5,5	1,1	10 Stück	28,00 €

### HW-Zuschneid-Kreissägeblätter

Bestell-Nr.	Abmessung	Stück €/netto
2007.300.30	300x3,2/2,2x30 mm Z 18 F +3	119,00 €
2007.350.30	350x3,6/2,5x30 mm Z 20 F 2+2	120,00 €
2007.400.30	400x4,0/2,8x30 mm Z 24 F 2+2	139,00 €
2015.450.30	450x4,4/3,2x30 mm Z 20 F 2+2	140,00 €
2015.500.30	500x4,4/3,2x30 mm Z 22 F 2+2	152,00 €



- **Typ 2007:** Für Längsschnitte in Massivholz.
- Einzusetzen auf Format- und Zimmerei-Handkreissägen.
- Flachzahn mit 2 HW-bestückten Führungsleisten und 2 HW-bestückten Räumerschlitzen bzw. 3 Stück bei Ø 300 mm.
- Flachzahn mit Abweiser



- **Typ 2015** Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart.
- Flachzahn

### DP-MIDI-Schafffräser-Set 3-teilig

- D= 8 mm l=17 mm L=68 mm S=12x40 mm rechts
- D=10 mm l=25 mm L=75 mm S=12x40 mm rechts
- D=12 mm l=26 mm L=75 mm S=12x40 mm rechts
- Zum Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren und Einbohren in Span- und MDF-Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder furniert.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schafffräsern und wirtschaftlich in der Anschaffung durch reduzierte Nachschärfzone.
- Bestückungshöhe 2,5 mm, je nach Abnutzung bis zu dreimal nachschärfbar.
- n=18.000–24.000 min-1 • Vf = 4 – 8 m/min.
- Zum schrägen Eintauchen geeignet.
- Maschinen:  
Handoberfräse (Schaft 12 mm)  
CNC-Maschine.
- Set-Bestell-Nr. 6830.080.03



**Setpreis € 245,-\***

### DP-Handkreissägeblätter

- DP (polykristalliner Diamant) bestücktes Kreissägeblatt für schwer zerspanbare Materialien.
- großer Spanraum, leichter Schnitt
- sehr oft nachschärfbar
- Flachzahn
- 3,0 mm DIA-Bestückungshöhe (BH)
- Maschine: Handkreissäge
- Für Formatschnitte in Laminat, MDF, Spanplatten, zementgebundenen Platten, Corian, Gipsplatten, Melamin, Duroplast, • Nicht einsetzbar für Glas, Stein, Nägel, Metall



D= mm	SB= mm	b= mm	d= mm	Z/F	Bestell-Nr.	Stück €/netto
160	2,4	1,6	20	4 Flach	2814.160.20	59,00
160	2,4	1,6	20	8 Flach	2814.160.21	95,00

### HW-Kreissägeblätter Piano plus-Ausführung

#### Piano plus-Ausführung:

- vibrationsarmer (ruhiger) Lauf durch zahlreiche schwingungsdämpfende Elemente im Stammblatt dadurch:
- höhere Schnittgüte • geräuschärmeres Arbeiten • längere Standwege

Bestell-Nr.	Typ	D= mm	SB= mm	b= mm	d= mm	Z/F	Stück €/netto
2195.160.21	High Cut	160	3,0	2,2	20	54 WZ	58,50
2109.217.30	WZ-neg.	216	2,8	1,8	30	48 WZ neg.	59,00
2185.251.31	NE-neg.	250	3,1	2,4	30	80 TF-neg.	84,00
2121.300.31	UW	300	3,2	2,2	30	48 WZ	75,00
2123.300.31	KW	300	3,2	2,2	30	72 WZ	89,00
2138.303.32	Excalibur	303	3,2	2,2	30	60 HDFFN	92,00
2196.303.30	High Cut L	303	3,2	2,2	30	56 WZ	75,00
2195.303.31	High Cut	303	3,2	2,2	30	90 WZ	95,00
2139.303.33	TF	303	3,2	2,2	30	96 TF	125,00
2121.350.31	UW	350	3,5	2,5	30	54 WZ	82,00
2196.350.30	High Cut L	350	3,5	2,4	30	56 WZ	89,00
2104.350.31	BWZ	350	3,5	2,5	30	32 WZ	69,00